

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno ~~2021~~ dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 D.Lgs 33/2013

I	
NOME	COGNOME
CHIARA	LONGHI

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente:

NON ha subito variazioni

ovvero

ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto	CV fiscali da	Anno di immatricolazione

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Dichiaro infine di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'Amministrazione Comunale di Romano di Lombardia il presente documento.

Consapevole che la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui alla presente dichiarazione è soggetta ad una sanzione amministrativa pecuniaria da 500 a 10.000 euro, come previsto dall'art. 47 del D.Lgs. n. 33 del 14/03/2013, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Romano di Lombardia, addì 21/02/2011

Firma del dichiarante

Chiron Longhi

• ALLEGARE DOCUMENTO D'IDENTITA' VALIDO DEL SOTTOSCRITTORE