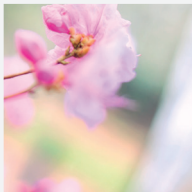
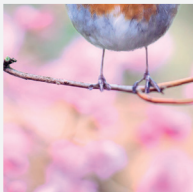
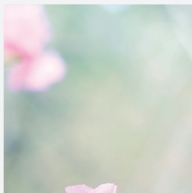
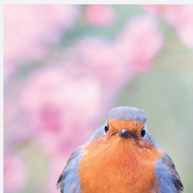


PRIMAVERA 2022

E20

EVENTI ROMANO DI LOMBARDIA



ROMANO DI LOMBARDIA **CITTÀ**



SPORT



MUSICA



CULTURA E
TERRITORIO



ARTE E
SPETTACOLO



AMBIENTE

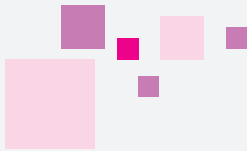


GASTRONOMIA

EVENTI

PRIMAVERA 2022

ROMANO IN PILLOLE



60° Anniversario del conferimento del titolo di Città a Romano di Lombardia

«Il titolo di Città può essere concesso con decreto del Presidente della Repubblica su proposta del Ministro dell'Interno ai Comuni insigni per ricordi, monumenti storici e per l'attuale importanza.»

Sono queste le parole con cui il Testo Unico degli Enti Locali norma il conferimento del titolo onorifico di Città. Dal 17 settembre 1962, anche Romano di Lombardia può fregiarsi di tale titolo, attribuitole attraverso decreto del Presidente della Repubblica Antonio Segni.

Nel 2022 si celebra pertanto il 60° anniversario di tale ricorrenza, e l'Amministrazione Comunale esprime il desiderio di evidenziare un così rilevante traguardo attraverso una serie di iniziative e manifestazioni volte a valorizzare l'indiscutibile importanza storica, artistica, civica e demografica di Romano.

La prima iniziativa con la quale si intende festeggiare questo particolare compleanno consta nell'elaborazione di un logo commemorativo che, per volere della Giunta, verrà utilizzato nel corso di tutto l'anno 2022 in sostituzione dello stemma ufficiale, nelle comunicazioni istituzionali e sui materiali promozionali atti a divulgare le iniziative culturali promosse dall'Amministrazione Comunale o realizzate in collaborazione con associazioni e realtà del territorio.

Gli elementi grafici e cromatici del logo celebrativo esprimono appieno gli intenti dell'Amministrazione Comunale: protagonista è il numero sessanta, a ricordo dell'importante percorso intrapreso a partire dal 1962, anno di conferimento del titolo; all'interno di questo, lo zero è rappresentato da un anello tricolore che "abbraccia" lo stemma ufficiale. Insieme ai colori istituzionali – rosso e oro – sono quindi richiamati tutti i simboli identitari di ogni cittadino romanese.



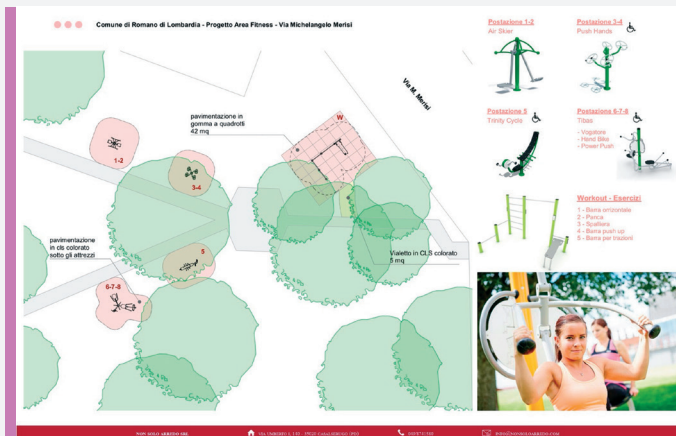
ROMANO DI LOMBARDIA **CITTÀ**

LAVORI PUBBLICI

PARCO SAN GIUSEPPE - San Giuseppe si rinnova!

L'amministrazione comunale nell'ambito degli interventi di valorizzazione dei suoi parchi e del verde pubblico ridà vita al Parco di San Giuseppe, da sempre luogo di incontro e di festa.

Sono cominciati i lavori di riqualificazione, grazie ai quali verranno create delle nuove aree pic-nic, sarà seminata l'erba e posate nuove piante.



BIBLIOTECA DEI BAMBINI

Sono in corso i lavori di ristrutturazione dei locali che ospiteranno la nuova Biblioteca dei bambini, accanto all'ufficio dei Servizi demografici. L'intento è quello di avvicinare i bambini in età prescolare, e le loro famiglie, al mondo dei libri e della lettura, offrendo al contempo un luogo nel quale partecipare ad attività e laboratori adatti alla loro età, grazie ad arredi e attrezzature a misura di bambino. Saranno infatti parte dell'allestimento divanetti, materassini, e un angolo allattamento con fasciatoio.



ROCCA

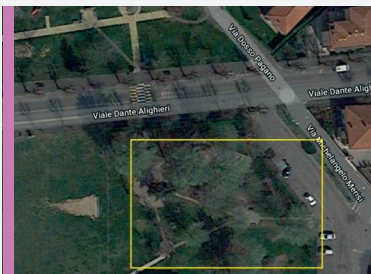
L'intervento di riqualificazione della Rocca continua: proseguono i lavori per completare l'apertura dei camminamenti, nonché il lavoro di sistemazione e valorizzazione di altre porzioni del nostro monumento simbolo. Il bando "Borghi storici" ha visto Romano tra i primi 50 Comuni in Lombardia ai quali è stato assegnato il 100% del contributo richiesto alla Regione, pari a oltre 500 mila euro, a cui aggiungere lo stanziamento di 200 mila euro da parte dell'Amministrazione Comunale. Sarà così possibile sistemare l'archivio, rendere fruibile e visitabile anche la torre nord/est della Rocca e la cosiddetta "Corte veneta", nonché rinnovare l'area antistante l'edificio.



SPORT

Il Comune di Romano di Lombardia è risultato tra i beneficiari del bando regionale “Sport outdoor 2021”. Vista la crescente necessità di creare spazi comuni all’aperto per la pratica sportiva, individuale e non solo, un’area di circa 800 mq situata in Via Dante Alighieri è stata destinata allo svolgimento dell’allenamento individuale, incentivando in questo modo l’esercizio di attività fisica in un contesto naturale e sicuro. L’Amministrazione comunale intende creare una zona sport che sia inclusiva, rendendo gli spazi accessibili anche a portatori di disabilità.

Il parco pubblico appartiene al patrimonio comunale e al fine di migliorarne le condizioni di sicurezza ed evitare gesti vandalici, di recente si è proceduto ai lavori di fornitura e posa di una recinzione con muretto, con tre cancelli pedonali e due per l’ingresso carrabile. L’area offre numerose zone ombreggiate, grazie alle alberature esistenti, e ampi spazi aperti.



CULTURA

Stasera teatro 2022

Anche quest’anno torna la rassegna “Stasera Teatro”! I primi appuntamenti della rassegna hanno avuto come tema la Giornata della Memoria con lo spettacolo “Lydia tra le Nazioni” e il Giorno del Ricordo, con “Foibe, il Ricordo”. Gli appuntamenti della rassegna continuano fino al 9 aprile.



TELEFONIA SOCIALE

Il servizio di Telefonia sociale è rivolto principalmente alle persone fragili, anziani o non autosufficienti in genere. Il servizio è attivo il martedì e il venerdì dalle 15:30 alle 17:30.

Attraverso il contatto telefonico gestito da volontari formati è possibile avere un servizio che offre compagnia, ascolto, sostegno e aiuto.

Per essere contattati direttamente dai volontari della Telefonia Sociale è possibile scaricare il modulo di adesione e consegnarlo compilato all'ufficio Servizi Sociali (in via Giacomo Rubini n. 24) nei seguenti orari: Lunedì, Martedì, Giovedì, Venerdì dalle 8:30 alle 12:00; Mercoledì dalle 14:00 alle 17:45; Sabato dalle 9:00 alle 11:30.



Città di
Romano di Lombardia



ASSOCIAZIONE AUSER VOLONTARIATO - TELEFONIA ROMANO

**TI SENTI SOLO
E HAI VOGLIA DI
SENTIRE UNA VOCE AMICA?**

**UN TUO FAMILIARE O
QUALCUNO CHE CONOSCI
AVREBBE BISOGNO
DI ESSERE ASCOLTATO?**

**CHIAMA I SERVIZI SOCIALI
Tel. 0363 982362 O SCRIVI
servizi.sociali@comune.romano.bg.it**

**TELEFONIA SOCIALE
“L’ASCOLTO CHE TI ASCOLTA”**

**ORA IL COMUNE DI ROMANO
È ANCHE SU INSTAGRAM:**



@comunediromano

SEGUICI
**PER RESTARE AGGIORNATO
SU INIZIATIVE, EVENTI,
INFORMAZIONI DI COMUNITÀ**

MARZO 2022

MARTEDÌ 22 MARZO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI

(Parrocchia dei Cappuccini) **ore 20.30**

**LA SEPARAZIONE E L'AUTONOMIA
DEL BAMBINO**

**INCONTRO DI FORMAZIONE PER GENITORI,
NONNI ED EDUCATORI**

A cura della Scuola dell'Infanzia "G.B. Mottini"

MERCOLEDÌ 23 MARZO



CINETEATRO MONS. RIVELLINI

PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI **ore 20.45**

CINEFORUM 2022

"GLI UCCELLI", regia di Alfred Hitchcock

Ingresso singola proiezione: € 5

Abbonamento cinque proiezioni: intero € 20,
ridotto (under 18 e studenti universitari) € 15

In collaborazione con Oratorio S. Filippo Neri

GIOVEDÌ 24 MARZO



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 15.00

**INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL
PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"**

ULTIME NOTIZIE DA MARTE

Davide Dal Prato (Parco Astronomico "La Torre del
Sole" di Brembate di Sopra - Bergamo)

INGRESSO GRATUITO

*In collaborazione con l'Associazione Anziani e
Pensionati G.B. Rubini*

MARZO 2022

VENERDÌ 25 MARZO



BIBLIOTECA COMUNALE ore 17.30

LA COMPAGNIA DEL LIBRO

**VIAGGIO NELLA LETTERATURA FANTASY
TRA LIBRI E FILM**

Gruppo di Lettura per Ragazzi dagli 11 ai 14 anni

A cura della Biblioteca Comunale

Tel. 0363 982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it



PALAZZO MURATORI ore 21.00

SERATA MICOLOGICA

A cura del Gruppo Micologico Romanese

SABATO 26 MARZO



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI

ore 21.00

RASSEGNA "STASERA TEATRO!"

**SPETTACOLO "BIOGRAVIE - A SPASSO PER LE VIE
DELLA CITTÀ"**

Di **Alberto Oliva** e **Carlo Decio**.

Biglietto d'ingresso: intero € 8

ridotto (under 12) € 5

Per info e prenotazioni:

328 7346716 (mercoledì e venerdì 14.30-16.30);

staserateatro.operepie@gmail.com;

0363 982342 (Biblioteca comunale)

In collaborazione con Fondazione Rubini

MARZO 2022

SABATO 26 MARZO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI (Sala Rossa)
ore **21.00**

SPETTACOLO "AMORE E PSICHE"

Testi e regia di **Patrizia Mattusi** e **Tiziana Pagani**
A cura della compagnia teatrale "Quelli dei Cappuccini"

DOMENICA 27 MARZO



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) ore **14.00**

CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE PALLANUOTO

PALLANUOTO TREVIGLIO vs Imperia
INGRESSO GRATUITO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI (Sala Rossa)
ore **21.00**

SPETTACOLO "AMORE E PSICHE"

Testi e regia di **Patrizia Mattusi** e **Tiziana Pagani**
A cura della compagnia teatrale "Quelli dei Cappuccini"

LUNEDÌ 28 MARZO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI (Sala Rossa)
ore **21.00**

SPETTACOLO "AMORE E PSICHE"

Testi e regia di **Patrizia Mattusi** e **Tiziana Pagani**
A cura della compagnia teatrale "Quelli dei Cappuccini"

MARZO 2022

MERCOLEDÌ 30 MARZO



CINETEATRO MONS. RIVELLINI

PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI ore **20.45**

CINEFORUM 2022

"È STATA LA MANO DI DIO"

regia di Paolo Sorrentino

Ingresso singola proiezione: € 5

Abbonamento cinque proiezioni: intero € 20,
ridotto (under 18 e studenti universitari) € 15
(acquistabile presso la Segreteria dell'Oratorio e la
Biblioteca Comunale)

In collaborazione con Oratorio S. Filippo Neri

GIOVEDÌ 31 MARZO



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI

ore **15.00**

**INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL
PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"**

**LA PIANURA BERGAMASCA TRA SERIO E OGLIO:
TRA CONFERME ED INNOVAZIONI**

Moris Lorenzi (Centro Studi "L. Pagani", Università
degli Studi di Bergamo)

INGRESSO GRATUITO

*In collaborazione con l'Associazione Anziani e
Pensionati G.B. Rubini*

APRILE 2022

SABATO 2 APRILE



PORTICI DEL CENTRO MERCATINO DELL'ANTIQUARIATO

A cura di AVIS Romano



CAMPO SPORTIVO COMUNALE (Via Marconi) ore 10.30

CERIMONIA D'INTITOLAZIONE DELLO STADIO A "ZACCARIA COMETTI"

SVELAMENTO E BENEDIZIONE DELLA TARGA

DOMENICA 3 APRILE



VIA DANTE ALIGHIERI dalle ore 09.00 FERA DE PRIMAERA AI CAPÜSÌ - ROMÀ

A cura di Promo Romano



SPAZIO AUTISMO (Piazza Garibaldi) ore 11.00 INAUGURAZIONE

STANZA MULTISENSORIALE

A cura di Itaca Cooperativa Sociale



RITROVO E PARTENZA DA PIAZZA ROMA ore 15.00

CASTELLI, PALAZZI E BORGHI MEDIEVALI VISITE GUIDATE AL BORGO DI ROMANO

Costo: intero € 5, gratuito under 12 e disabili.

Per informazioni e prenotazioni: Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

APRILE 2022

MARTEDÌ 5 APRILE



BIBLIOTECA COMUNALE ore 20.30

CHIACCHIERE & LIBRI:

GRUPPO DI LETTURA PER ADULTI

Il libro protagonista dell'incontro è

"Non ti muovere", di Margaret Mazzantini

Possibilità di partecipare all'incontro sia in presenza che da remoto.

Per informazioni: Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

MERCOLEDÌ 6 APRILE



CINETEATRO MONS. RIVELLINI

PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI ore 20.45

CINEFORUM 2022

"NODO ALLA GOLA", regia di Alfred Hitchcock

Ingresso singola proiezione: € 5

Abbonamento cinque proiezioni: intero € 20,

ridotto (under 18 e studenti universitari) € 15

(acquistabile presso la Segreteria dell'Oratorio e la Biblioteca Comunale)

In collaborazione con Oratorio S. Filippo Neri

APRILE 2022

GIOVEDÌ 7 APRILE



CUCINA PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI ore 19.30
IL BENESSERE A PARTIRE DALLA CUCINA
INCONTRI DI EDUCAZIONE ALIMENTARE E CUCINA,
PER IMPARARE A CREARE UN PIATTO BILANCIATO
ED ADEGUATO PER IL NOSTRO ORGANISMO

con la dott.ssa biologa-nutrizionista **Carlotta Suardi**
ISCRIZIONE OBBLIGATORIA

Costo per 4 incontri: € 10.

Per informazioni: ilsoffionerosa@gmail.com

A cura dell'Associazione Il Soffione Rosa ODV



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 15.00
INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL
PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"

GIAN BATTISTA RUBINI: IL RE DEL BEL CANTO
Fabio Larovere (Giornalista e Critico musicale)
INGRESSO GRATUITO

*In collaborazione con l'Associazione Anziani e
Pensionati G.B. Rubini e Fondazione Rubini*

SABATO 9 APRILE



SALETTA PALAZZO MURATORI ore 15.00
CORSO DI DAMA

PER BAMBINI E RAGAZZI *A cura del Dama Club*



CAMPO SPORTIVO COMUNALE ZACCARIA COMETTI
(Via Marconi) ore 15.00
MEMORIAL PIANA - MANIFESTAZIONE INTER-
REGIONALE DI ATLETICA LEGGERA

A cura di Polisportiva Cappuccinese

APRILE 2022

SABATO 9 APRILE



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 21.00

RASSEGNA "STASERA TEATRO!"

**"CONCERT JOUET" Concerto semi-serio
(più semi che serio) per voce e violoncello**

Paola Lombardo (voce), **Paola Torsi** (violoncello)

Regia di **Luisella Tamietto**

Biglietto d'ingresso: intero € 8

ridotto (under 12) € 5

Per info e prenotazioni:

328 7346716 (mercoledì e venerdì 14.30-16.30);

staserateatro.operepie@gmail.com;

0363 982342 (Biblioteca comunale)

In collaborazione con Fondazione Rubini

DOMENICA 10 APRILE



PIAZZA ROCCA

ritrovo ore 09.00

PLOGGING.

PULIAMO CAMMINANDO



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) **ore 14.00**

CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE

PALLANUOTO

PALLANUOTO TREVIGLIO vs Locatelli Genova

INGRESSO GRATUITO

APRILE 2022

DOMENICA 10 APRILE



PALAZZO RUBINI dalle ore 15.00
RUBINI FESTIVAL

Ore 15.00 PERCORSI RUBINIANI

Visite guidate a Palazzo Rubini, al Cimitero della Gamba e al Cimitero Nuovo

Per prenotazioni: 328 7346716

Ore 17.00 LA VOCE DI RUBINI E LE VOCI DI OGGI

Conferenza a cura di **Claudio Toscani**

Ore 18.00 RECITAL

Elena Bresciani, mezzosoprano

In collaborazione con Fondazione Rubini



BASILICA S. DEFENDENTE ore 17.00

**"TAGLIO NEL TEMPO. UN PERCORSO CON
LORENZO LOTTO"**

INAUGURAZIONE DELL'ESPOSIZIONE

Studi di **Emilio Belotti**

A cura di **Angelo Piazzoli** e **Mons. Tarcisio Tironi**

La mostra è visitabile fino a domenica 8 maggio

*In collaborazione con MACS - Museo d'Arte e Cultura
Sacra e Fondazione Credito Bergamasco*

LUNEDÌ 11 APRILE



PALAZZO MURATORI ore 20.30

**INCONTRO CON ALLENATORI DI SOCIETÀ
PROFESSIONISTICHE. SERATA DEDICATA AI
MISTER DI SETTORE GIOVANILE**

In collaborazione con Calcistica Romanese

APRILE 2022

GIOVEDÌ 14 APRILE



CUCINA PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI ore 19.30
IL BENESSERE A PARTIRE DALLA CUCINA
INCONTRI DI EDUCAZIONE ALIMENTARE E CUCINA,
PER IMPARARE A CREARE UN PIATTO BILANCIATO
ED ADEGUATO PER IL NOSTRO ORGANISMO

con la dott.ssa biologa-nutrizionista **Carlotta Suardi**
ISCRIZIONE OBBLIGATORIA

Costo per 4 incontri: € 10.

Per informazioni: ilsoffionerosa@gmail.com

A cura dell'Associazione Il Soffione Rosa ODV

SABATO 16 APRILE



PORTICO PALAZZO MURATORI E SAGRATO
CHIESA DI S. PIETRO AI CAPPUCINI
dalle ore 14.00

ESPOSIZIONE UOVA PASQUALI

A cura di Avis Romano

LUNEDÌ 18 APRILE



ORTO BOTANICO "G. LONGHI"

APERTURA ORTO BOTANICO

Visite guidate a cura delle Guardie Ecologiche Volontarie
AREA PICNIC A DISPOSIZIONE

Per informazioni: info@parcodelserio.it

In collaborazione con Parco del Serio

APRILE 2022

MARTEDÌ 19 APRILE



PALAZZO MURATORI ore 21.00

I MARTEDÌ DELL'ARTE CORSO DI INTRODUZIONE

ALLA STORIA DELL'ARTE

A cura della **Prof.ssa Silvia Carminati**

**Ottava lezione "Firenze e la nascita del Rinascimento:
il primo Rinascimento fiorentino"**

Per informazioni: Ufficio Cultura tel 0363 982341
cultura@comune.romano.bg.it

GIOVEDÌ 21 APRILE



CUCINA PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI ore 19.30

IL BENESSERE A PARTIRE DALLA CUCINA INCONTRI DI EDUCAZIONE ALIMENTARE E CUCINA, PER IMPARARE A CREARE UN PIATTO BILANCIATO ED ADEGUATO PER IL NOSTRO ORGANISMO

con la dott.ssa biologa-nutrizionista **Carlotta Suardi**

ISCRIZIONE OBBLIGATORIA. Costo per 4 incontri: € 10

Per informazioni: ilsoffionerosa@gmail.com

A cura dell'Associazione Il Soffione Rosa ODV



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 15.00

INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"

**PROGETTO COGLIA: BARTOLOMEO COLLEONI E LE
SUE DEVOZIONI ALLE RELIQUIE DEI SANTI**

Gabriele Medolago (Direttore Scientifico Progetto Caglia)

INGRESSO GRATUITO. *In collaborazione con*

l'Associazione Anziani e Pensionati G.B. Rubini

APRILE 2022

SABATO 23 APRILE



PALAZZO MURATORI ore 10.00

"EREDI E TESTIMONI"

MOSTRA SULLE MADRI E PADRI COSTITUENTI

Inaugurazione della mostra a cura degli studenti del Liceo Don Lorenzo Milani

La mostra sarà visitabile sino al 1° maggio

Orari di apertura:

festivi 9.30 - 12.30 e 15.00 - 18.00

feriali 9.30-12.30

In collaborazione con l'IIS Don Milani



**CHIESTA PREPOSITURALE S. MARIA ASSUNTA
ore 20.30**

RUBINI FESTIVAL CONCERTO D'ORGANO

*In collaborazione con il Festival Organistico Internazionale
Città di Bergamo e Fondazione Rubini*

DOMENICA 24 APRILE



CENTRO STORICO dalle ore 09.00 alle ore 18.00

FESTA DELLE ASSOCIAZIONI

*In collaborazione con la Consulta delle Associazioni di
Romano*



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 21.00

PRESENTAZIONE DEL LIBRO E DOCUFILM

**"LA MITRAGLIA SUL CAMPANILE: STORIA DI
UN ECCIDIO. CORNALBA, AUTUNNO 1944"**

A cura di Bruno Bianchi. In collaborazione con ANPI

APRILE 2022

LUNEDÌ 25 APRILE



VIA GIUSEPPE MAFFI ore 10.00

FESTA DELLA LIBERAZIONE

COMMEMORAZIONE

Partenza del corteo da via Maffi/via Tadini con arrivo in piazza Roma



CORTILE PALAZZO RUBINI ore 12.30

EL MANGIÀ D'ÒNA ÒLTA

In collaborazione con GS Romano

MARTEDÌ 26 APRILE



SALA DON GIUSEPPE FERRARI (Parrocchia dei Cappuccini) ore 20.30

LE EMOZIONI: LA GESTIONE DI RABBIE, PAURE E GRANDI EMOZIONI"

INCONTRO DI FORMAZIONE PER GENITORI, NONNI ED EDUCATORI

A cura della Scuola dell'Infanzia "G.B. Mottini"

GIOVEDÌ 28 APRILE



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI ore 15.00

INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"

VISITA GUIDATA AL MUSEO D'ARTE E CULTURA SACRA - M.A.C.S.

Mons. Tarcisio Tironi (Direttore M.A.C.S.)

In collaborazione con

l'Associazione Anziani e Pensionati G.B. Rubini

APRILE 2022

GIOVEDÌ 28 APRILE



CUCINA PRESSO ORATORIO S. FILIPPO NERI
ore 19.30

IL BENESSERE A PARTIRE DALLA CUCINA
INCONTRI DI EDUCAZIONE ALIMENTARE E CUCINA,
PER IMPARARE A CREARE UN PIATTO BILANCIATO
ED ADEGUATO PER IL NOSTRO ORGANISMO

con la dott.ssa biologa-nutrizionista **Carlotta Suardi**
ISCRIZIONE OBBLIGATORIA

Costo per 4 incontri: € 10.

Per informazioni: ilsoffionerosa@gmail.com

A cura dell'Associazione Il Soffione Rosa ODV

VENERDÌ 29 APRILE



BIBLIOTECA COMUNALE ore 17.30

LA COMPAGNIA DEL LIBRO
VIAGGIO NELLA LETTERATURA FANTASY
TRA LIBRI E FILM

Gruppo di Lettura per Ragazzi dagli 11 ai 14 anni

A cura della Biblioteca Comunale

Tel. 0363 982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

MAGGIO 2022

DOMENICA 1 MAGGIO



PARCO DI VIA MAGGIONI

ÖFF, BÖCC E SALÀM NOSTRÀ

FESTA DI PRIMAVERA

A cura di AVIS Romano



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) **ore 14.00**

**CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE
PALLANUOTO**

PALLANUOTO TREVIGLIO vs 2001 Padova
INGRESSO GRATUITO



RITROVO E PARTENZA DA PIAZZA ROMA
ore 15.00

CASTELLI, PALAZZI E BORGHI MEDIEVALI

VISITE GUIDATE AL BORGO DI ROMANO

Costo: inteno € 5, gratuito under 12 e disabili

Per informazioni e prenotazioni:

Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it



CENTRO STORICO e PIAZZA ROMA ore 20.30

PRIMO MAGGIO IN MUSICA

MEFISTO BRASS E GINGER BENDER
IN CONCERTO

MAGGIO 2022

MARTEDÌ 3 MAGGIO



BIBLIOTECA COMUNALE ore 20.30

CHIACCHIERE & LIBRI: GRUPPO DI LETTURA PER ADULTI

Il libro protagonista dell'incontro è "Il più grande uomo-scimmia del Pleistocene", di R. Lewis

Possibilità di partecipare all'incontro sia in presenza che da remoto.

Per informazioni: Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

GIOVEDÌ 5 MAGGIO



TEATRO FONDAZIONE OPERE PIE RUBINI
ore 15.00

INCONTRI CULTURALI "L'EREDITÀ DEL PASSATO E LE SFIDE DELL'OGGI"

RAFFAELLO SANZIO (1520-2020)

Lorenzo Mascheretti (Università Cattolica di Milano)

INGRESSO GRATUITO. *In collaborazione con*

l'Associazione Anziani e Pensionati G.B. Rubini

SABATO 7 MAGGIO



PORTICI DEL CENTRO

MERCATINO DELL'ANTIQUARIATO

A cura di AVIS Romano

MAGGIO 2022

SABATO 7 MAGGIO



PALAZZO RUBINI ore 15.00

RUBINI FESTIVAL

PERCORSI RUBINIANI - Visite guidate a Palazzo Rubini, al Cimitero della Gamba e al Cimitero Nuovo.

Per prenotazioni: 328 7346716

In collaborazione con Fondazione Rubini



TEATRO FONDAZIONE RUBINI ore 17.00

RUBINI FESTIVAL

Presentazione di "Rubini, the celebrated tenor, is dead" a cura degli studenti del laboratorio di giornalismo storico del **Prof. Gelsomini** e della **Prof.ssa Citati** (a.s. 2019/2020 - IC Calcio)

In collaborazione con Fondazione Rubini

DOMENICA 8 MAGGIO



**CENTRO STORICO E PIAZZA DON SANDRO
dalle ore 09.00 alle ore 19.00**

ROMANO IN FIORE

Festa della primavera con la partecipazione di vivaisti e fioristi Bancarelle hobbisti, street food, dolci e attrazioni per bambini.

In collaborazione con l'Associazione I Negozi di Romano

SABATO 14 MAGGIO



SALETTA PALAZZO MURATORI ore 15.00

CORSO DI DAMA PER BAMBINI E RAGAZZI

A cura del Dama Club

MAGGIO 2022

DOMENICA 15 MAGGIO



ORTO BOTANICO "G. LONGHI"

APERTURA ORTO BOTANICO

Visite guidate a cura delle Guardie Ecologiche Volontarie
AREA PICNIC A DISPOSIZIONE

Per informazioni: info@parcodelserio.it

In collaborazione con Parco del Serio



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) ore 14.00

CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE PALLANUOTO

PALLANUOTO TREVIGLIO vs Rari Nantes Bologna
INGRESSO GRATUITO

MARTEDÌ 17 MAGGIO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI

(Parrocchia dei Cappuccini) **ORE 20.30**

INCONTRO DI FORMAZIONE PER GENITORI, NONNI ED EDUCATORI

A cura della Scuola dell'Infanzia "G.B. Mottini"



PALAZZO MURATORI ore 21.00

I MARTEDÌ DELL'ARTE

CORSO DI INTRODUZIONE ALLA STORIA DELL'ARTE

A cura della **Prof.ssa Silvia Carminati**

**Nona lezione "Il Rinascimento nelle corti italiane: il
primo Rinascimento a Urbino, nel Regno di Napoli,
alla corte dei Gonzaga e nella Serenissima"**

Per informazioni: Ufficio Cultura tel 0363 982341

cultura@comune.romano.bg.it

MAGGIO 2022

SABATO 21 MAGGIO



PORTICI DEL CENTRO STORICO

LAME SOTTO I PORTICI. XXII EDIZIONE
MOSTRA DI COLTELLI CON I MIGLIORI ARTIGIANI E
FORGIATORI DA TUTTA EUROPA

In collaborazione con AVIS Romano



PIAZZA FIUME

CAMPIONATO ITALIANO DI TAGLIO
SPORTIVO CON COLTELLO

In collaborazione con AVIS Romano
e Broken Blades Italia ASD

DOMENICA 22 MAGGIO



PORTICI DEL CENTRO STORICO

LAME SOTTO I PORTICI. XXII EDIZIONE
MOSTRA DI COLTELLI CON I MIGLIORI ARTIGIANI E
FORGIATORI DA TUTTA EUROPA

In collaborazione con AVIS Romano



PIAZZA DELLA ROCCA ore 09.00

CYCLE2RECYCLE
RIPULIAMO DALLA PLASTICA LE CICLOVIE
LOMBARDE IN BICI

Per informazioni ed iscrizioni: <https://bit.ly/C2R-FIAB-22>
In collaborazione con FIAB Lombardia

MAGGIO 2022

VENERDÌ 27 MAGGIO



BIBLIOTECA COMUNALE ore 17.30

LA COMPAGNIA DEL LIBRO

**VIAGGIO NELLA LETTERATURA FANTASY
TRA LIBRI E FILM**

Gruppo di Lettura per Ragazzi dagli 11 ai 14 anni

A cura della Biblioteca Comunale

Tel. 0363 982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

SABATO 28 MAGGIO



CENTRO STORICO E BIBLIOTECA COMUNALE

FESTA DEI LETTORI

INCONTRI, ATTIVITÀ, LABORATORI

A cura della Biblioteca Comunale



BASILICA S.DEFENDENTE ore 17.00

"L'ANIMA E IL TEMPO.

NEI FATTI DELLA VITA. WUNDERKAMMER"

Opere di **Cosetta Arzuffi**

INAUGURAZIONE DELL'ESPOSIZIONE

A cura di **Angelo Piazzoli** e **Mons. Tarcisio Tironi**

La mostra è visitabile fino a domenica 31 luglio

*In collaborazione con MACS - Museo d'Arte e Cultura Sacra
e Fondazione Credito Bergamasco*

MAGGIO 2022

DOMENICA 29 MAGGIO



CENTRO STORICO E BIBLIOTECA COMUNALE

FESTA DEI LETTORI

INCONTRI, ATTIVITÀ, LABORATORI

A cura della Biblioteca Comunale



ORTO BOTANICO "G. LONGHI"

FESTA DI PRIMAVERA. SEMINARE VALORE, COLTIVARE COMUNITA'

Visite guidate a cura dei bambini partecipanti alla scuola Natura del Parco Regionale del Serio.

Apertura del Centro Cicogne. Stand, associazioni, mercato dei produttori, laboratori.

In collaborazione con Parco del Serio, Cooperativa Gasparina, MooBaa e Mestieri



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) ore 14.00

CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE PALLANUOTO

**PALLANUOTO TREVIGLIO vs Promogest
INGRESSO GRATUITO**

MARTEDÌ 31 MAGGIO



PALAZZO MURATORI ORE 20.30

FINESTRE SUL MONDO: PENSIERI OLTRE I CONFINI

**Incontro a cura degli studenti della 3°AECO del
Liceo Don Lorenzo Milani**

GIUGNO 2022

MERCOLEDÌ 1 GIUGNO



CORTILE PALAZZO RUBINI ore 21.00

**CONCERTO DEL CORPO CIVICO MUSICALE
"G.B. RUBINI"**

Dirige il M° **LUIGI MORIGGI**

GIOVEDÌ 2 GIUGNO



PIAZZA G. LONGHI ore 10.00

**FESTA DELLA REPUBBLICA
COMMEMORAZIONE**



PALAZZO MURATORI

**CERIMONIA DI CONSEGNA DELLA
COSTITUZIONE AI DICIOTTENNI ROMANESI**

SABATO 4 GIUGNO



PORTICI DEL CENTRO

MERCATINO DELL'ANTIQUARIATO

A cura di AVIS Romano

DOMENICA 5 GIUGNO



PARTENZA DA MALPAGA DI CAVERNAGO

dalle ore 07.00

TRA BORGHI E CASTELLI

Settima edizione della Bicicletтата Vintage

Iscrizioni online:

<https://traborghiecastelli.it/iscrizioni-tra-borghie-castelli/>

A cura di ASD Grest Barbera

GIUGNO 2022

DOMENICA 5 GIUGNO



RITROVO E PARTENZA DA PIAZZA ROMA
ore 15.00

CASTELLI, PALAZZI E BORGHI MEDIEVALI
VISITE GUIDATE AL BORGO DI ROMANO

Costo: inteno € 5, gratuito under 12 e disabili

Per informazioni e prenotazioni:

Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

MARTEDÌ 7 GIUGNO



BIBLIOTECA COMUNALE ore 20.30

CHIACCHIERE & LIBRI:
GRUPPO DI LETTURA PER ADULTI

Il libro protagonista dell'incontro è "Finché il caffè è caldo", di T. Kawaguchi

Possibilità di partecipare all'incontro sia in presenza che da remoto.

Per informazioni: Biblioteca Comunale

Tel. 0363982342 - biblioteca@comune.romano.bg.it

GIOVEDÌ 9 GIUGNO



CENTRO STORICO dalle ore 19.00

I GIOVEDÌ SERA A ROMANO

Sfilata di moda presso la Rocca alle ore 20.30

Musica dal vivo e street food

A cura dell'Associazione I Negozi di Romano

GIUGNO 2022

SABATO 11 GIUGNO



SALETTA PALAZZO MURATORI ore 15.00

CORSO DI DAMA

PER BAMBINI E RAGAZZI

A cura del Dama Club

DOMENICA 12 GIUGNO



PISCINA COMUNALE (Via Marconi) ore 13.30

**CAMPIONATO SERIE A2 FEMMINILE
PALLANUOTO**

**PALLANUOTO TREVIGLIO vs Firenze Pallanuoto
INGRESSO GRATUITO**



PIAZZA ROMA ore 17.00

ROMANO ROSA

Camminata solidale

In collaborazione con Il Soffione Rosa ODV

MARTEDÌ 14 GIUGNO



SALA DON GIUSEPPE FERRARI

(Parrocchia dei Cappuccini) ORE 20.30

**INCONTRO DI FORMAZIONE PER GENITORI,
NONNI ED EDUCATORI**

A cura della Scuola dell'Infanzia "G.B. Mottini"

GIUGNO 2022

MARTEDÌ 14 GIUGNO



PALAZZO MURATORI ore 21.00

I MARTEDÌ DELL'ARTE
CORSO DI INTRODUZIONE
ALLA STORIA DELL'ARTE

A cura della **Prof.ssa Silvia Carminati**

**Decima lezione "Il Rinascimento nelle corti italiane:
l'arte alla corte degli Estensi, alla corte degli Sforza,
alla corte di Lorenzo il Magnifico e nel nord Europa"**

*Per informazioni: Ufficio Cultura tel 0363 982341
cultura@comune.romano.bg.it*

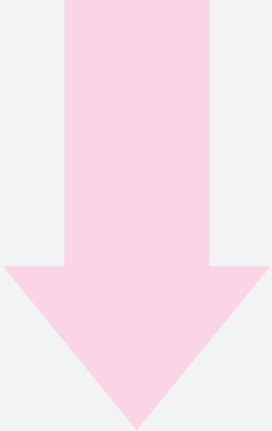
SABATO 18 GIUGNO




PALAZZO RUBINI ore 17.00

RUBINI FESTIVAL
PREMIAZIONE DEL CONCORSO SCUOLE
DEDICATO ALLA FIGURA DI RUBINI

In collaborazione con Fondazione Rubini



**LA PARTECIPAZIONE AGLI EVENTI
E ALLE MANIFESTAZIONI CONTENUTI
NEL PRESENTE PROGRAMMA È
REGOLAMENTATA IN BASE ALLE
VIGENTI NORMATIVE IN MATERIA
DI MISURE ANTICOVID**



seguici su:

